

GENERATEUR PS 254-2



Idéal pour une utilisation en atelier comme sur site



Interface de dialogue avec imprimante intégrée



Télécommande 4 axes

CARACTERISTIQUES

- Source de type Inverter
- Mémoire de 16 programmes "utilisateurs" en accès direct par le boîtier de la télécommande
- Bibliothèque intégrée avec 60 programmes préétablis pour une mise au point rapide des paramètres
- Système d'acquisition de mesures avec édition d'un ticket de contrôle via une imprimante intégrée
- Sauvegarde des programmes par mémoire interne et/ou par carte mémoire
- Système intégré pour refroidissement des torches par eau en circuit fermé
- Option : enregistrement des paramètres de soudage sur carte compact flash

UTILISATION

Utilisation simple et facile grâce à une programmation performante et intuitive

DESCRIPTION TECHNIQUE

- Gammes d'intensité : 4 à 250 A
- Facteur de marche : 250 A / 100 %
- Affichage en façade en cours de soudage :
 - de l'intensité de soudage
 - de la tension en sortie de générateur
 - des degrés de rotation (impulsions de mouvements)
- Boîtier de commande à distance avec :
 - sélection du programme utilisé
 - commande cycle et arrêt cycle
 - arrêt d'urgence
 - commandes mouvements en manuel : rotation et fil
 - possibilité de modification des paramètres en temps réel grâce aux touches Delta + et Delta -
 - commande gaz et circulation eau
 - évanouissement manuel

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Industrie : chimie, agro-alimentaire
- Génie climatique : échangeurs thermiques
- Soudage mécanisé (moteur P0)

ACCESSOIRES

- Lecteur de carte compact flash et/ou carte mémo pour édition sur PC
- Carte mémoire pour programmes de soudage
- Tuyau gaz
- Détendeur débitlitre Argon et Argon/Hydrogène
- Torche manuelle 8 m avec raccords rapides et boîte d'accessoires

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PS 254-2 :

Alimentation réseau secteur	Triphasé + terre 400V - (en option : multitension ; 200 – 460 V) ± 10 %
Tension à vide	92 V
Classe d'isolation	F
Indice de protection	IP 21 IK04
Gammes de courant de soudage	4 - 250 A D.C.
Facteur de marche	250 A / 100 %
Régulation de l'intensité	1 % pour $I \geq 100$ A - 1 A pour $I \leq 100$ A
Base de temps en courant pulsé	de 10 à 9999 ms
Axes programmables	Courant continu ou pulsé Mouvement continu ou pulsé Fil continu ou pulsé avec retrait fil en fin de soudage
Précision sur les vitesses	± 1 %
Gaz contrôlés	Gaz torche avec sécurité de débit Second gaz (option)
Refroidissement source	Ventilation forcée
Refroidissement torche	Intégré, par eau en circuit fermé avec sécurité de débit
Visualisation des grandeurs réelles en cours de cycle	Affichage permanent : <ul style="list-style-type: none"> . de la tension d'arc à la sortie source . du courant de soudage . des impulsions de mouvements
Programmes utilisateurs en mémoire	16
Secteurs par programme	10 maximum
Banque de programmes préétablis	60
Archivage et chargement	Sur carte mémoire
Système d'autodiagnostic	Par affichage du numéro de défaut
Exploitation immédiate	Avec toutes les têtes de soudage compatibles Polysoude sans AVC et sans BL ex.:MU * - MW - HD - K - UHP -TS 25... Dévidoir POLYFIL Moteur P0 pour les applications mécanisées
Fonctions particulières	Possibilité de raccorder une torche manuelle TIG En option : utilisation de têtes orbitales à régulation par dynamo tachymétrique
Dimensions L x l x h (mm)	1060 x 580 x 1030
Poids	145 kg (190 kg avec option multitension)
Normes	EN 60974-1/EN 50199

(*) L'utilisation de têtes de soudage équipées du système de balayage et/ou d'asservissement de tension d'arc n'est pas possible avec ce générateur.