



5 jours

Procédé oxy-acétylenique (chalumeau) 312

Intra-entreprise

- Maîtriser le matériel utilisé
- Etre capable de souder différentes pièces en cuivre, acier, alliages,...avec un chalumeau dans le cadre de l'installation, du montage, du dépannage ou de la maintenance.
- Etre apte a effectuer des opérations d'oxycoupage.
- Apporter les réponses aux problèmes techniques rencontrés en entreprise.

Public concerné

Personnel des services de maintenance, montage, fabrication, après-vente ou installation utilisant ce procédé de soudage.

Pré-requis

Aucun pré-requis n'est exigé, mais uniquement la motivation et le goût pour la soudure.

Programme

Formation théorique succincte pendant la formation pratique
Principe et applications du procédé
Technologie de l'équipement complet
Présentation des divers métaux d'apport (choix et cas d'application)
Gaz utilisés
Les réglages à réaliser
Les règles de sécurité et d'hygiène à respecter
La préparation des bords en fonction des épaisseurs
Prise en main du procédé

Applications pratiques :

- Lignes de fusion
- Soudage des tôles et de profilés dans diverses positions

Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



- Soudage de tubes bout à bout en rotation, en corniche et en montant
- Soudage de tubes sur tôles
- Soudage de piquages,...
- Découpage au chalumeau
- Brasage et soudo-brasage de divers matériaux
- Essais d'étanchéité

Ces travaux sont réalisés sur acier, cuivre, alliages,... de différents types et diverses épaisseurs en fonction des travaux réalisés dans l'entreprise.

Simulations d'exercices correspondant aux applications dans l'entreprise.

Analyses des défauts des soudures réalisées (notions sur le contrôle)

Outils pédagogiques

- Un support pédagogique est remis à chaque participant
- Une cabine de soudage par personne avec une potence, un poste de soudage, un lot de matériels nécessaires lors de la formation et l'équipement de protection individuelle...
Un stock de gaz et d'éprouvettes préparées à l'avance est mis à disposition de chaque Personne.
- La formation est essentiellement appliquée. Elle est réalisée de façon individualisée et personnalisée. La théorie est dispensée au fur et à mesure de la progression pédagogique avec de nombreuses démonstrations pratiques réalisées par le formateur.

Prix HT

- La session est de 800 Euros par stagiaire.
- Pour licences EN287/1 . EN287/2 . ou NF . Nous consulter.

Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



5 jours

Procédé ARC avec électrode enrobée sur acier 111

Intra-entreprise

- Maîtriser le matériel utilisé
- Etre capable de souder différentes pièces en acier dans le cadre de la maintenance et de la fabrication
- Apporter les réponses aux problèmes techniques rencontrés dans l'entreprise

Public concerné

Personnel de services maintenance, montage, fabrication, après-vente ou installation
Utilisant ce procédé de soudage.

Pré-requis

Aucun pré-requis n'est exigé, mais uniquement la motivation et le goût pour
La soudure

Programme

Principe de fonctionnement (formation théorique succincte à l'atelier)
Analyse de la plaque signalétique du générateur
Technologie du procédé
Choix de électrodes et caractéristiques
Conditions d'utilisation des électrodes (étuvage)
Les réglages des différents paramètres en fonction des applications
Les positions des pinces de masse et porte électrode
Les règles de sécurité et d'hygiène à respecter
La préparation des bords en fonction des épaisseurs, ...
Les méthodes de soudage

Applications pratiques :

- Réalisation de cordons
- Soudage bout à bout et à clin
- Soudage en angle extérieur et intérieur
- Positions à plat et en montant
- Initiation à la position corniche et plafond

Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



- Soudage de tôles, tubes, profilés,...de différentes épaisseurs (en fonction des travaux à réaliser en entreprise)
- Exercices d'entraînement sur la pénétration et multipasses
- Simulation d'exercices correspondant aux applications de l'entreprise
- Applications avec électrodes rutiles et basiques

Outils pédagogiques

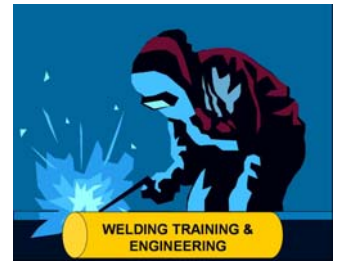
- Un support pédagogique est remis à chaque participant
- Une cabine de soudage par personne avec une potence, un poste de soudage, un lot de matériels nécessaire lors de la formation et l'équipement de protection individuelle. Un stock de gaz et d'éprouvettes préparées à l'avance est mis à disposition de Chaque personne.
- La formation est essentiellement appliquée. Elle est réalisée de façon individualisée et personnalisée. La théorie est dispensée au fur et à mesure de la progression pédagogique avec de nombreuses démonstrations pratiques réalisées par le formateur.

Prix HT

La session est de 800 Euros par stagiaire

Pour les licences EN287/1 . EN287/2 ou NF . Nous consulter.

Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



5 Jours

Procédé M.I.G. 131 . M.A.G. 135

Intra-entreprise

- Maîtriser la technique du soudage semi-automatique sur acier dans le cadre de la fabrication et de la maintenance
- Permettre à la personne de réaliser des soudures sur acier de bonne qualité et d'obtenir une finition correcte et acceptable.
- Apporter les réponses aux problèmes techniques rencontrés en entreprise.

Public concerné

Personnel de services de maintenance, montage, fabrication, après-vente ou Installation utilisant ce procédé de soudage.

Pré-requis

Aucun pré-requis n'est exigé, mais uniquement la motivation et le goût pour la Soudure.

Programme

Formation théorique succincte pendant la formation pratique.
Principe de fonctionnement de l'équipement
Description de l'équipement de soudage : les options possibles
Technologie du procédé
Les torches de soudage : échange de pièces d'usure et maintenance
Les systèmes de refroidissement
Choix du gaz (les mélanges)
Les réglages des différents paramètres
Le métal d'apport (procédure à respecter pour changer la bobine de fil)
Les différents modes de transfert spécifiques
Les méthodes de soudage
Respect des règles de sécurité et d'hygiène

Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



Applications pratiques :

- Angle extérieur et intérieur
 - Bout à bout ; A clin
 - Positions : à plat, en descendant, en montant, au plafond et en corniche
 - Soudage de tôles, tubes profilés...de différentes épaisseurs (en fonction des travaux à réaliser dans l'entreprise)
 - Exercices d'entraînement sur la pénétration et multipasses
- Simulation d'exercices correspondant aux applications de l'entreprise

Analyse des défauts de soudures réalisées (notions sur le contrôle)

Outils pédagogiques

- Un support pédagogique est remis à chaque participant
- Une cabine de soudage par personne avec une potence, un poste de soudage, un lot de matériels nécessaires lors de la formation et l'équipement de protection individuelle...Un stock de gaz et d'éprouvettes préparées à l'avance est mis à disposition de chaque personne.
- La formation est essentiellement appliquée. Elle est réalisée de façon individualisée et personnalisée. La théorie est dispensée au fur et à mesure de la progression pédagogique avec de nombreuses démonstrations pratiques réalisées par le formateur ;

Prix HT

La session est de 800 Euros par stagiaire

Pour les licences EN287/1. EN287/2. ou NF . Nous consulter

Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



5 Jours

Procédé T.I.G sur acier inoxydable 141 (Arc sous argon avec électrode de tungstène)

Intra-entreprise

- Acquérir une connaissance globale du procédé T.I.G.
- Etre capable d'assurer les réglages du poste et de souder différentes pièces en acier inoxydable dans les meilleures conditions.
- Apporter les réponses aux problèmes techniques rencontrés en entreprise.

Public concerné

Personnel de service de maintenance, montage, fabrication, après-vente ou installation utilisant ce procédé de soudage.

Pré-requis

Aucun pré-requis n'est exigé, mais uniquement la motivation et le goût pour la soudure.

Programme

Formation théorique succincte pendant la formation pratique
Principe du soudage T.I.G
Technologie du procédé
Soudage en courant alternatif ou continu
Analyse de la plaque signalétique du générateur
Les torches de soudage
L'argon et autres gaz
Les métaux d'apport
Les systèmes de refroidissement
Les électrodes de tungstène
Procédure d'affûtage des électrodes
Incidents observés sur l'électrode

Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



Les réglages des différents paramètres
Généralités sur la mise en œuvre et les supports en soudage T.I.G
Les règles de sécurité et d'hygiène à respecter
La préparation des bords en fonction des épaisseurs, ...
Les méthodes de soudage. Prise en main du procédé

Applications pratiques (modes opératoires sur tôles et tubes en acier inoxydable)

- possibilité de rappels sur le soudage oxyacétylénique
- joint bout à bout à plat
- joint en angle intérieur/extérieur à plat
- joint en angle position montante
- positions au plafond et en corniche
- initiation à la soudure de tuyauteries
- soudage de tôles, tubes, profilés, ... de différentes épaisseurs (en fonction des travaux à réaliser en entreprise)
- simulation d'exercices correspondant aux applications de l'entreprise

Analyse des défauts des soudures réalisées (notions sur le contrôle)

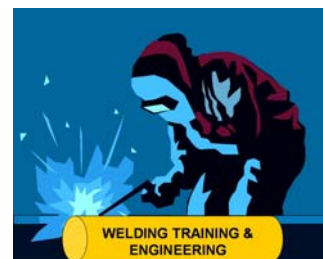
Outils pédagogiques

- Un support pédagogique est remis à chaque participant
- Une cabine de soudage par personne avec potence, un poste de soudage, un lot de matériels nécessaires lors de la formation et l'équipement de protection individuelle... un stock de gaz et d'éprouvettes préparées à l'avance est mise à disposition de chaque personne.
- La formation est essentiellement appliquée. Elle est réalisée de façon individualisée au fur et à mesure de la progression pédagogique avec de nombreuses démonstrations pratiques réalisées par le formateur.

Prix HT

La session est de 800 Euros par stagiaire.

Pour les licences EN287/1. EN287/2. ou NF. Nous consulter



Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



5 Jours

Perfectionnement Procédé T.I.G. 141 sur acier inoxydable et aluminium (arc sous argon avec électrode de tungstène)

Intra-entreprise

- Etre capable de souder des pièces en aluminium
- Etre apte à réaliser des soudures de bonne qualité sur tuyauteries en acier inoxydable
- Etre autonome dans la réalisation de travaux neufs ou de maintenance
- Maîtriser le procédé pour préparer une qualification de soudeur
- Apporter les réponses aux problèmes techniques rencontrés

Public concerné

Personnel de service de maintenance, montage, fabrication, après-vente ou installation utilisant ce procédé de soudage.

Pré-requis

Avoir suivi le module de base ou avoir un niveau de compétences identique.

Programme

Formation théorique succincte pendant la formation pratique

Principe du soudage T.I.G.

Technologie du procédé

Soudage en courant alternatif ou continu

Analyse de la plaque signalétique du générateur

Les torches de soudage

L'argon et autres gaz

Les métaux d'apport

Les systèmes de refroidissement

Les électrodes de tungstène

Z.I. Mont sur Loir

Pépinière d'Entreprises

B.P. 12

72500 Château du Loir

Tél : 02 43 46 46 46

Fax : 02 43 46 64 10

e-mail : axesoud@wanadoo.fr



Procédures d'affûtage des électrodes
Incidents observés sur l'électrode
Les réglages des différents paramètres
Généralités sur la mise en œuvre et les supports en soudage T.I.G.
Les règles de sécurité et d'hygiène à respecter
La préparation des bords en fonction des épaisseurs, ...
Les méthodes de soudage
Prise en main du procédé

Applications pratiques (modes opératoires sur tôles et tubes en acier inoxydable et en aluminium)

- joint en angle position montante
- positions au plafond et en corniche
- soudures de tubes bout à bout dans les diverses positions avec protections avec protection gazeuse à l'intérieur (soudures stériles)
- soudage de tôles, tubes, profilés... de différentes épaisseurs (en fonction des travaux à réaliser en entreprise)
- simulation d'exercices correspondant aux applications de l'entreprise
- exercices d'entraînement sur la pénétration et multipasses
- entraînement à l'épreuve de qualification de soudeur (objectifs : soudure bout à bout, tube fixe, axe incliné, soudure inclinée montante : position H-L045...)

Analyse des défauts des soudures réalisées (notions sur le contrôle)

Maintenance de premier niveau du poste de soudage et de l'équipement

Outils pédagogiques

Un support pédagogique est remis à chaque participant

Une cabine de soudage par personne avec une potence, un poste de soudage, un lot de matériels nécessaires lors de la formation et l'équipement de protection individuelle... Un stock de gaz et d'éprouvettes préparées à l'avance est mis à disposition de chaque personne.

La formation est essentiellement appliquée. Elle est réalisée de façon individualisée et personnalisée. La théorie est dispensée au fur et à mesure de la progression pédagogique
Avec de nombreuses démonstrations pratiques réalisées par le formateur.

Prix HT

La session est de 800 Euros par stagiaire.

Pour les licences EN287/1. EN287/2. ou NF. Nous consulter

Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



2 Jours

Procédé T.I.G ORBITAL avec générateur POLYSOUDE acier inoxydable 141 (Arc sous argon avec électrode de tungstène)

Intra-entreprise

- Acquérir une connaissance globale du procédé T.I.G.
- Etre capable d'assurer les réglages du poste et de souder différentes pièces en acier inoxydable dans les meilleures conditions.
- Apporter les réponses aux problèmes techniques rencontrés en entreprise.

Public concerné

Personnel de service de maintenance, montage, fabrication, après-vente ou installation utilisant ce procédé de soudage.

Pré-requis

Aucun pré-requis n'est exigé, mais uniquement la motivation et le goût pour la soudure.

Programme

Formation théorique succincte pendant la formation pratique
Principe du soudage T.I.G
Technologie du procédé
Soudage en courant lisse ou pulsé
Visualisation des caractéristiques du générateur sur la plaque signalétique
L'argon et autres gaz
Les électrodes de tungstène
Procédure d'affûtage des électrodes
Incidents observés sur l'électrode

Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr



Les réglages des différents paramètres (intensité, rotation de la tête...)
Les règles de sécurité et d'hygiène à respecter
La préparation des bords en fonction des épaisseurs,...
Les méthodes de soudage.
Prise en main du procédé

Applications pratiques (modes opératoires sur tôles et tubes en acier inoxydable)

- possibilité de rappels sur le soudage oxyacétylénique
- joint bout à bout à plat
- joint en angle intérieur/extérieur à plat
- joint en angle position montante
- simulation d'exercices correspondant aux applications de l'entreprise

Analyse des défauts des soudures réalisées (notions sur le contrôle)

Outils pédagogiques

- Un support pédagogique est remis à chaque participant
- Un générateur et une tête de soudage orbitale sont fournis pour le groupe ou générateur de l'entreprise si possibilité.
- Un lot de matériel nécessaire lors de la formation est fourni
- Un stock de gaz et d'éprouvettes préparées à l'avance est mise à disposition de chaque personne.
- La formation est essentiellement appliquée. Elle est réalisée de façon individualisée au fur et à mesure de la progression pédagogique avec de nombreuses démonstrations pratiques réalisées par le formateur.

Prix HT

La session est de 700 Euros par stagiaire.

Groupe de 4 personnes maximum

Pour les licences EN287/1. EN287/2. ou NF. Nous consulter



Z.I. Mont sur Loir
Pépinière d'Entreprises
B.P. 12
72500 Château du Loir
Tél : 02 43 46 46 46
Fax : 02 43 46 64 10
e-mail : axesoud@wanadoo.fr